

济南天虹机械制造有限公司

升降机焊接工序检测报告

(样本)

工件名称				送交人		
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定	
1	主梁通轴套中心距	mm	±0.05			
2	两主梁通轴套间距	mm				
3	通轴套焊角高度	mm	±0.50			
4	所有焊缝是否有裂纹	/				
5	所有焊缝是否有夹渣	/				
6	所有焊缝是否有焊瘤	/				
7	所有焊缝是否有熔蚀等缺陷	/				
结论						

备注：若单项判定一项不合格，则判定该工序不合格

检测员：

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

车 床 维 修 记 录				
车床型号	损坏明细	维修明细	责任人	备注
填写人：				

济南大力神机械制造有限公司

车 床 维 修 记 录				
车床型号	损坏明细	维修明细	责任人	备注
填写人：				

济南大力神机械制造有限公司

车 床 维 修 记 录				
车床型号	损坏明细	维修明细	责任人	备注

填写人：

济南大力神机械制造有限公司

设备验收记录

名称	型号	生产厂家	验收标准	验收员签字

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

设备验收记录

名称	型号	生产厂家	验收标准	验收员签字

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

设备验收记录

名称	型号	生产厂家	验收标准	验收员签字

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

维 修 记 录				
产品型号	客户名称	维修原因	维修结果	客户意见

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

维 修 记 录				
产品型号	客户名称	维修原因	维修结果	客户意见

年 月 日

济南大力神机械制造有限公司

维 修 记 录				
产品型号	客户名称	维修原因	维修结果	客户意见

年 月 日